

I. PODWOZIE

1. fabrycznie nowe 2015 rok:
2. dopuszczalna masa całkowita pojazdu - 18.000 kg,
3. dwuosiowe, napęd 4x2, skrzynia manualna min. 9-cio biegowa,
4. silnik o mocy min. 290 KM, normę emisji spalin Euro 6,
5. płomieniowe urządzenie rozruchowe,
6. zbiornik paliwa min 150 l
7. wydech wyprowadzony do góry, filtr paliwa podgrzewany,
8. rozstaw osi – 4125 mm,
9. przednie zawieszenie paraboliczne - 7100 kg,
10. tylne zawieszenie pneumatyczne - 11500 kg,
11. stabilizator osi przedniej i tylnej, blokada mechanizmu różnicowego,
12. tachograf cyfrowy, centralny zamek,
13. koło kierownicy z regulowaną wysokością i pochyleniem,
14. blokada koła kierownicy z immobilizerem,
15. elektroniczny ogranicznik prędkości 89 km/h,
16. ograniczenie poziomu hałasu - 80 dB,
17. kabina krótka, 3 osobowa, w kolorze białym , RAL 9010, lakierowanie fabryczne,
18. klimatyzacja z automatyczną regulacją temperatury,
19. belka świetlna na kabinie, elektroniczny system hamulcowy,
20. hamulce tarczowe osi przedniej i tylnej,
21. ABS, ASR, ESP, koła - R22,5,
22. dźwiękowy sygnał biegu wstecznego,
23. komputer pokładowy, język polski dla wyświetlacza na tablicy wskaźników,
24. elektryczne podnośniki szyb drzwi kierowcy i pasażera,
25. radio CD.

II. ZABUDOWA (NADBUDOWA)

1. Zabudowa fabrycznie nowa, przeznaczona do transportu ścieków komunalnych i ciśnieniowego czyszczenia kanalizacji oraz odsysania osadów.
2. Zbiornik cylindryczny o pojemności min. 8,5 m³ zamontowany elastycznie do ramy pośredniej.
3. Zbiornik wzmocniony zewnętrznymi stalowymi pierścieniami.
4. Zbiornik wykonany ze stali węglowej, odporny na podciśnienie i ciśnienie robocze 0,5 bar
5. Zbiornik ze stałą przegrodą wewnętrzną, oddzielającą zbiornik wody czystej/ poj. min. 4m³/ od zbiornika osadu/poj. min. 4,5m³/ z systemem łączenia zbiorników w celu umożliwienia zabrania większej ilości wody do płukania kanałów niż pojemność zbiornika wody czystej.
6. Zbiornik wody czystej zaopatrzony we włącznik rewizyjny w górnej części.
7. Powłoka lakiernicza wewnątrz zbiornika – farba do zbiorników balastowych jednostek pływających (epitan), na zewnątrz podkład epoksydowy i warstwa zewnętrzna poliuretanowa, kolor warstwy nawierzchniowej wg specyfikacji zamawiającego.
8. Dwa spusty wody nadosadowej.
 - a. Jeden w zbiorniku w przestrzeni za płytą wygarniającą,
 - b. drugi w dennicy tylnej.

9. Z prawej strony zbiornika zamontowany rurowy /poliwęglan/ wskaźnik napelnienia zbiornika osadu, chroniony na całej wysokości osłoną z blachy kwasoodpornej z możliwością czyszczenia bez demontażu.
10. Dwa króćce 110 mm umiejscowione w tylnej dennicy:
 - a. jeden ssący ,
 - b. drugi ssąco-spustowy
11. Tylna dennica ryglowana oraz podnoszona hydraulicznie
12. Tłok wygarniający osad połączony z tylną dennicą
13. Stelaże na węże ssące wykonane ze stali nierdzewnej lub aluminium.
14. Pompa wody i kompresor umieszczone na ramie pomocniczej.
15. Urządzenia sterowania i kontroli funkcji pojazdu znajdują się w tylnej części pojazdu w pobliżu stanowiska pracy operatora.
16. Zbiornik wody czystej zaopatrzony jest w przyłączy do nalewania wody wraz z filtrem, wskaźnik poziomu wody wraz z czujnikami niskiego i granicznego poziomu wody, króciec ssawny z zaworem spustowym.
17. Układ wysokociśnieniowy z pompą wody min. 300dm³/min i ciśnieniu min. 170bar., z wysokowydajnym filtrem wody na ssaniu - pompa napędzana poprzez wał kardana.
18. Układ ssący z kompresorem min. 1000m³/h z napędem hydraulicznym i zaworem czterodrogowym sterowanym pneumatycznie, potrójnym zabezpieczeniem przed zalaniem i separatorem o pojemności 100dm³ z systemem tłumienia pienienia. Układ powinien być zabezpieczony zaworem nadciśnieniowym 0,5 bara.
19. Ramię ssące z hydraulicznym obrotem min. 270° hydraulicznie opuszczane i podnoszone w górę - kąt wzniosu min. 45 °. Ramię wyposażone w teleskopową regulację wysięgu umożliwiającą zwiększenie zasięgu o min.1,3 m, a tym samym przedłużenie węży ssących. Rura ssąca o średnicy wewnętrznej 110 mm umocowana w punkcie obrotu wieżyczki o długości ok 2,5m z napowietrzaniem i uchwytem, łączona z węzłem ssącym na szybkozłącze, z zaworem w części obrotowej i pokrywą rewizyjną dla łatwego czyszczenia. Głębokość zasysania do 8m.
20. Wąż ciśnieniowy trudnościeralny 1" o długości min. 120 m i promieniu gięcia 150mm przystosowany do pracy przy ciśnieniu min. 250 bar (ciśnienie rozrywające min. 625 bar), z końcówkami do montażu głowic oraz podłączenia do zabudowy, na zwijarce sterowanej hydraulicznie zamontowanej na zawiasie wychylnej na promieniu min. 1250mm i przytwierdzona do tylnej dennicy wraz z automatycznym układaczem węża na bębnie i licznikiem długości węża wprowadzonego do kanału.
21. Zabezpieczenie układu wysokociśnieniowego do pracy w temperaturach do -15C, poprzez system obiegu podgrzewanej wody chroniący pompę, zawory i węże przed zamrożeniem.
22. System usuwania wody z układu wysokociśnieniowego na wypadek parkowania pojazdu w ujemnych temperaturach.
23. Hydrauliczna zwijarka na wąż 1/2" o długości min. 60mb. , z napędem hydraulicznym wraz z pistoletem.
24. Fartuch ochronny ze stali nierdzewnej umieszczony pod dennicą tylną, zabezpieczający przed zanieczyszczeniem podwozia samochodu z systemem odbioru przecieków o pojemności około 8 litrów i z zaworem spustowym.
25. Stelaże ze stali kwasoodpornej lub aluminium na węże ssące wykonane z jednego arkusza blachy/szczelne/ z odprowadzeniem odcieków. Po obu stronach zbiornika szczelne pojemniki zamykane na osprzęt wykonane ze stali kwasoodpornej lub aluminium z odprowadzeniem odcieków.

26. Oświetlenie pojazdu zgodne z obowiązującymi przepisami, lampa oświetlenia miejsca pracy i lampa przenośna ze sprężynowym zwijakiem przewodu.
27. Wężę ssące 110 mm – 2 szt. x min 4 m

Wymagane dokumenty w dniu składania ofert lub w dniu podpisania umowy:

Świadectwo Homologacji typu WE pojazdu na pojazd kompletny.