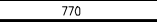

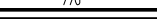

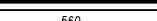
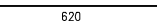
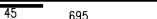

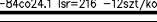
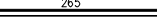

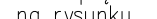
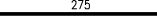
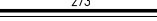


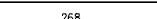
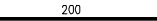
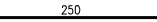
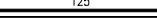

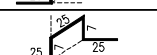
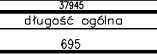
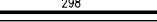
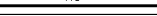
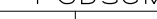
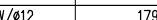


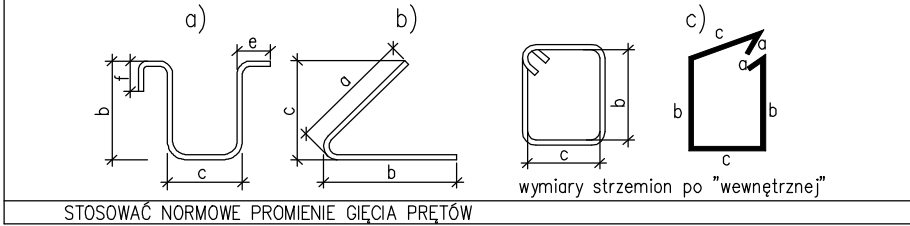
WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

1 SYMBOŁ		NAZWA ELEMENTU						
numer	kształt	sztuk	średnica	klasa	długość	masa jedn.	masa całk.	UWAGI
1		79	12	RB500W	770	0.888	540.1	
2		46	12	RB500W	995	0.888	406.4	
3		19	10	RB500W	770	0.617	90.2	
4		44	10	RB500W	415	0.617	112.6	
5		32	10	RB500W	520	0.617	102.6	
6		42	10	RB500W	560	0.617	145	
7		19	10	RB500W	620	0.617	72.6	
8		9	10	RB500W	755	0.617	41.9	
9		34	10	RB500W	250	0.617	52.4	
10	 = 348-R4cc24.1 lsr=216 -12szt/komp	48	12	RB500W	216	0.888	92	4zestawy po12szt.
11		19	12	RB500W	285	0.888	48.1	
12		134	12	RB500W	235	0.888	279.6	
13	szkic pręta na rysunku	56	12	RB500W	543	0.888	270	
14		25	12	RB500W	285	0.888	63.3	
15		12	12	RB500W	283	0.888	30.2	
16		78	10	RB500W	165	0.617	79.3	
17		107	10	RB500W	140	0.617	92.4	
18		19	10	RB500W	255	0.617	29.9	
19		20	12	RB500W	288	0.888	51.1	
20		16	10	RB500W	200	0.617	19.7	
21		4	12	RB500W	270	0.888	9.6	
22		21	10	RB500W	145	0.617	18.8	
23		46	10	RB500W	103	0.617	29.2	
24		54	10	RB500W	89	0.617	29.6	
25	 37945 długość ogólna	1	6	A-I	37945	0.222	84.2	
54		9	10	RB500W	725	0.617	40.2	
55		6	10	RB500W	298	0.617	11	
56		15	10	RB500W	410	0.617	37.9	

PODSUMOWANIE

STAL/SREDNICA	masa [kg]	długość [mb]
RB500W/ø12	1790.2	2016.4
RB500W/ø10	1005.4	1630.7
A-I/ø6	84.2	379.5
razem	2879.8	4026.6

ZASADY INTERPRETACJI DŁUGOŚCI POSZCZEGÓLNYCH SEGMENTÓW PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH



STOSOWAĆ NORMOWE PROMIENIE GIECIA PRĘTÓW

UWAGI:

- WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
- PROJEKT KONSTRUKCYJNY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYM ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- PROJEKTANT WINIEN BYĆ POWIADOMIONY O JAKIKOLWIEK NIEZGODNOŚCIACH.
- OTULINA ZBROJENIA DO LICA PRĘTA SKRAJNEGO :
- 2,0cm DOLNEGO, -2,0cm GÓRNEGO.
- ZBROJENIE GŁÓWNE UKŁADAĆ PO KRÓTSZYM BOKU PŁYTY STROPOWEJ.
- LOKALIZACJĘ ORAZ WYMIARY PRZEBIĆ STROPOWYCH ZWERYFIKOWAĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY ORAZ PROJEKTAMI INSTALACYJNYMI.
PRĘTY ZBROJENIA GŁÓWNEGO PRZY OTWORACH NALEŻY WYCIĄĆ NA BUDOWIE, KRAWĘDZIE OTWORÓW DOZBROIĆ DOŁEM I GÓRĄ.

BETON C20/25
STAL ŻEBROWANA A-IIIN /RB500/
STAL GŁADKA A-I /St3s/

