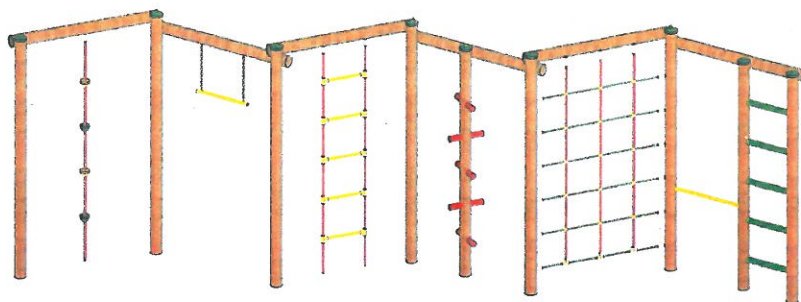


1. Zestaw Stonoga.



Opis urządzenia: Zestaw zręcznościowy składający się z sześciu modułów zręcznościowych, takich jak: kratownica z lin, drabinka linowa, drabinka drewniana z drążkiem do przewrotów, drążek do podciągania, lina wspinaczkowa, belka do wspinania.

Wymiary zestawu: 6,50m x 0,80m; wys. 2,10m

Strefa bezpieczeństwa: 10,50m x 4,80m

Urządzenie posiada certyfikat zgodności z normą PN-EN 1176:2009

Zastosowane materiały:

- urządzenie wykonane z drewna klejonego warstwowo, drewno zabezpieczone jest przed działaniem czynników atmosferycznych poprzez trzykrotne malowanie profesjonalnymi, specjalistycznymi preparatami do głębokiej impregnacji drewna
- urządzenie montowane w podłożu na metalowych kotwach, betonowanych w gruncie
- kratownica, drabinka, lina do podciągania wykonane z trwałych lin z rdzeniem stalowym
- elementy metalowe malowane proszkowo
- drewniane słupki pionowe zabezpieczone od góry kapturkami z tworzywa
- urządzenie posiada certyfikat COBRABID - BBC

2. Zestaw Tulipan.

