**Gmina Chełmiec Chełmiec 16.11.2020 r,**

**ul. Papieska 2**

**33-395 Chełmiec**

**Zestawienie ofert na zadaniu: Opracowanie Strategii Rozwoju Gminy Chełmiec na lata 2021-2030**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP** | **Wykonawca** | **Cena** |
| **1** | **Artur Cienkosz OŚRODEK PSYCHOPROFILAKTYKI NOWA PESPEKTYWA, CENTRUM PROFILAKTYKI I REEDUKACJI Atelier, ACRENTALCARS****Ul. Krasickiego 27/1,****30-513 Kraków** | **18 430,00 zł netto****18 430,00 zł brutto** |
| **2** | **IZABELA WIKAR Konsulting****Słopnice 861,****34-615 Słopnice** | **5 878,00 zł netto****7 229,94 zł brutto** |
| **3** | **GO GLOBAL GROUP Mariusz Stryżko****Ul. Żytnia 15A/2****01-014 Warszawa** | **18 400,00 zł netto****22 632,00 zł brutto** |
| **4** | **Grupa BST Sp. z o. o.****Ul. Mieczyków 12, 40-748 Katowice** | **20 081,30 zł netto****24 700,00 brutto** |
| **5** | **Prof. UEW dr hab. Andrzej Raszkowski****Ul. Paderewskiego 128, 58-506 Jelenia Góra** | **12 900,00 zł brutto** |
| **6** | **Pomorska Grupa Konsultingowa SA****Ul. Unii Lubelskiej 4c; 85-059 Bydgoszcz** | **10 000,00 zł netto****12 300,00 zł brutto** |
| **7** | **CKSP Sp. z o. o.****Ul. Mazowiecka 11 lok 49, 00-052 Warszawa** | **9 700,00 zł netto****11 931,00 zł brutto** |
| **8** | **KONSURCJUM FIRM:****1. Wielkopolska Akademia Nauki i Rozwoju Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Spóła komandytowa, którą reprezentuje: Prezes Zarządu Komplementariusza Jakub Michałowski – leader projektu****Oraz****2. Joanna Michałowska prowadząca działalność gospodarczą pod firmą „ Krajowy Instytut Jakości Joanna Michałowska”****Działającymi wspólnie jako Wykonawca reprezentowanym przez Pełnomocnika – Prezesa Zarządu Komplementariusza Jakuba Michałowskiego****Ul. Grochowska 35, 60-277 Poznań** | **40 000,00 zł netto****49 200,00 zł brutto** |

 **Sekretarz Gminy**

 **Artur Boruta**