

Załącznik nr 2 do SWZ**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

1. Przedmiotem zamówienia jest łączne wykonanie robót związanych z przeglądami pośrednimi oraz bezpośrednimi, a także serwisami 5 urządzeń zlokalizowanych na terenie Gminy Chełmiec.
2. Zakres zamówienia obejmował będzie wykonanie:
 - 2.1. Przeglądu pośredniego
 - 2.2. Przeglądu głównego
 - 2.3. Dostawę i wymianę części eksploatacyjnych
 - 2.4. Pozostałe czynności wynikające ustaleń przeglądu pośredniego i głównego realizowane na podstawie odrębnego zlecenia.
 - a. Remont kapitalny
 - b. Remont awaryjny
3. Wymagane okresy gwarancji jakości:
 - 3.1. Na wykonane prace – min. 6 m-cy od daty wystawienia raportu serwisowego
 - 3.2. Na dostarczone części zamienne – min. 12 m-cy od daty wystawienia raportu serwisowego
4. Wykaz urządzeń objętych usługami:

Rodzaj wyposażenia	Model	Oznaczenie technologiczne Zleceniodawcy	Lokalizacja	Numer fabryczny / seryjny	ROK 2025- RODZAJ PRZEGŁĄDU	Uwagi / zalecenia
Wirówka dekantacyjna	ALDEC 30	DEC	Chełmiec	5126165	przegląd główny	Przedstawienie ewentualnych zaleceń, uwag dotyczących regeneracji wirówki,
Wirówka dekantacyjna	ALDEC 30	DEC	Mała Wieś	5126159	przegląd pośredni	Wpięcie do instalacji automatyki modernizowanego systemu płukania wirówki Przedstawienie ewentualnych zaleceń, uwag
Wirówka dekantacyjna	ALDEC 45	DEC	Wielogłowy	5126459	przegląd pośredni	zalecenie kontroli wody płuczającej, wymiana śrub mocujących pokrywę dekantera na nowe Przedstawienie ewentualnych zaleceń, uwag
Wirówka dekantacyjna	ALDEC 20	DEC	Paszyn	51 28439	przegląd główny	Przedstawienie ewentualnych zaleceń, uwag
Wirówka dekantacyjna	ALDEC 10	DEC	Kunów		przegląd główny	Łożyska-wymiana Przedstawienie ewentualnych zaleceń, uwag

5. Szczegółowe wymagania dla **przeglądu pośredniego**:

5.1. Przegląd pośredni będzie wykonywany w ramach rutynowego serwisu prewencyjnego do 2000 godzin roboczych pracy urządzenia lub raz na 12 miesięcy, licząc od dnia uruchomienia urządzenia lub daty jego poprzedniego przeglądu.

5.2. Przeglądy pośrednie będą wykonywane zgodnie z wytycznymi opisanymi w Instrukcji Obsługi i Konserwacji dla urządzeń Zleceniodawcy.

5.3. ZAKRES PRAC:

- a. sprawdzenie stanu części cylindrycznej bębna
- b. sprawdzenie stanu części stożkowej bębna
- c. sprawdzenie połączenia sprzęgłowego
- d. sprawdzenie szumu łożysk
- e. sprawdzenie poziomu wibracji
- f. sprawdzenie czujników
- g. przegląd stanu uszczelnień
- h. sprawdzenie stanu napięcia pasów
- i. sprawdzenie kół pasowych, osiowości kół
- j. sprawdzenie szczelności przekładni
- k. przegląd i smarowanie punktów smarowniczych
- l. ekspertyza stanu automatyki i ewentualne doradztwo w zakresie jej naprawy
- m. zebranie uwag odnośnie pracy urządzenia
- n. wymiana oleju w przekładni w razie konieczności
- o. Przegląd szaf sterowniczych dedykowanych do poszczególnych urządzeń

6. Szczegółowe wymagania dla **przeglądu głównego (wymiana Major Service Kit)**:

6.1. Przegląd główny będzie wykonywany w ramach generalnego przeglądu do 8000 godzin roboczych pracy urządzenia lub raz na 24 miesięcy, licząc od dnia uruchomienia urządzenia lub daty jego poprzedniego przeglądu.

6.2. Przeglądy główne będą wykonywane zgodnie z wytycznymi zamieszczonymi w Instrukcji Obsługi i Konserwacji dla urządzeń Zleceniodawcy

6.3. ZAKRES PRAC:

- a. Czynności z przeglądu podstawowego
- b. Demontaż jednostki wirującej z ramy dekantera
- c. Demontaż na części pierwsze
- d. Czyszczenie mycie
- e. Sprawdzenie stopnia wytarcia części wewnątrz bębna
- f. Sprawdzenie stanu ślimaka
- g. Sprawdzenie gniazd ślimaka
- h. Sprawdzenie stanu piasty dużej/malej

- i. Wymiana oleju w przekładni
- j. Wymiana łożysk i uszczelnień zawartych w zestawach naprawczych „Major Service Kit”
- k. Montaż
- l. Uruchomienie
- m. Przegląd szaf sterowniczych dedykowanych do poszczególnych urządzeń

7. REMONT KAPITALNY

7.1. Wykonywany, gdy po inspekcji z przeglądu głównego ślimak, bęben, przekładnia, czopy bądź inne elementy wykazują zużycie nie mieszczące się w normach obowiązujących w dokumentacji technicznej.

7.2. ZAKRES PRAC:

- a. transport zdemontowanej jednostki do warsztatu
- b. demontaż na części pierwsze
- c. czyszczenie, mycie,
- d. przegląd i pomiary poszczególnych elementów
- e. naprawa strefy dopływowej
- f. regeneracja piór ślimaka utwardzenie powierzchni poprzez metalizację płomieniową, szlifowanie
- g. regeneracja bębna-wymiana listew
- h. wymiana kompletu łożysk i uszczelnień w przekładni planetarnej i zalanie olejem
- i. łożyska od strony wałeczka piniona zawarte w umowie,
- j. łożyska wewnętrzne oraz uszczelnienia wewnętrzne przekładni nie uwzględnione w umowie- wymieniane w razie konieczności po inspekcji warsztatowej)
- k. wymiana kompletu łożysk i uszczelnień jednostki wirującej (bębna i ślimaka)
- l. zestawy Major Kit zawarte w umowie
- m. wyważenie urządzenia (bębna wraz z przekładnią planetarną i ślimaka)
- n. montaż
- o. transport do Zlecającego
- p. uruchomienie

7.3. Serwisant powinien posiadać odpowiednie kwalifikacje i zachować przy realizacji prac należytą dbałość. Jeśli Wykonawca nie wykona Prac Serwisowych zgodnie z powyższym warunkiem, jest zobowiązany, po otrzymaniu zawiadomienia od Zleceniodawcy zgodnie z zapisem poniżej lub po samodzielnym wykryciu wady, **bez zwłoki usunąć wadę na swój koszt i ryzyko.**

8. NAPRAWY AWARYJNE

- 8.1. Zakres prac do uzgodnienia po wystąpieniu usterki. Określenie czasu możliwości przyjazdu i weryfikacji ewentualnej naprawy.
- 8.2. Naprawy awaryjne będą wykonywane na zlecenie Zamawiającego w terminach uzgodnionych z Zamawiającym. Rozliczenie przyjazdu i wykonania naprawy awaryjnej nastąpi na podstawie raportu serwisowego Wykonawcy (dojazd +robocizna +materiał)

Uwaga:

Wykaz oraz ceny dodatkowych części zamiennych koniecznych do wykonania remontu kapitalnego/naprawy awaryjnej wykonawca przedstawi po wykonaniu inspekcji warsztatowej. Zleceniodawca zapewnia sprzęt niezbędny do demontażu i montażu jednostki wirującej z ramy (transport poziomy i pionowy) oraz warsztat lub przestrzeń pozwalającą na przeprowadzenie montażu. Pod pojęciem transport poziomy i pionowy rozumiemy wózek widłowy (jeśli istnieje możliwość dojazdu do maszyny) bądź wyciągarkę wraz z wózkiem jezdny (suwnica nad maszyną).